

# Kompaktanlagen zur mechanischen Abwasser-Vorreinigung in kommunalen und industriellen Kläranlagen

## WASTEMASTER® TSF 2-3



Die WASTEMASTER® TSF Kompaktanlage besteht aus einer Siebschnecke, einem Sandfangbehälter, einer Sandaustragschnecke und einem Fettfang.

	Feststofftrennung	Sedimentation	Fettfang
TSF 2	X	X	-
TSF 3	X	X	X

Die erste Phase der Abwasserbehandlung besteht aus der mechanischen Vorbehandlung. Diese beinhaltet:

- Fest-Flüssigtrennung, Verdichtung und Entwässerung von Feststoffen
- Sedimentation, Förderung und Entwässerung von Sand
- Fettabschöpfung (nur TSF 3)

Danach wird das Abwasser einer weiterführenden chemischen, physikalischen oder biologischen Behandlung unterzogen, während die separierten Feststoffe entsorgt werden können.

## Technische Merkmale

Die Konstruktion der WASTEMASTER® TSF Kompaktanlage ermöglicht unterschiedliche Durchflusssmengen und Sedimentationskapazitäten.

Die Möglichkeit der Wahl des Siebtyps sowie von Querschnitt und Länge des Absetzbehälters sind die Grundlage für zahlreiche praxisorientierte Problemlösungen.

Die WASTEMASTER® TSF Kompaktanlage wird industriell in hoher Qualität gefertigt, und ist durch die Standardmodulbauweise vor Ort einfach zu montieren.

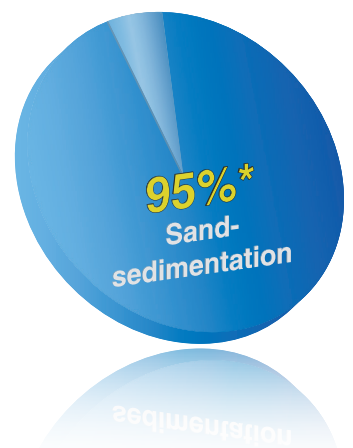
Die Siebschneckeneinheit ist mit einem Verdichtungssegment zur Volumenreduzierung (bis 35%) ausgestattet. Auf Wunsch ist eine zusätzliche Siebwäsche zur Reduzierung organischer Substanzen lieferbar.

Die wellenlosen Siebspiralen sind mit einem speziellen, patentierten Herstellungsverfahren gefertigt und gewährleisten einen störungsfreien Betrieb auch mit faserigem Rechengut.

Je nach geforderter Anlagenkapazität sind folgende Varianten erhältlich:

TSF 2/3			*Durchflussrate	
Typ	Module	Tanklänge (m)	Min (l/s)	Max (l/s)
S 1 0	1	2	5	13
S 2 0	2	4	12	30
M 1 0	2	4	25	39
M 2 0	3	5	35	60
M 3 0	4	8	60	85
L 1 0	4	8	80	115
L 2 0	5	10	110	145
L 3 0	6	12	140	175
L 4 0	7	14	170	205

\* Bei Korngröße 0.2 mm und einer spezifischen Gravitation von 2.60-2.65 w/v

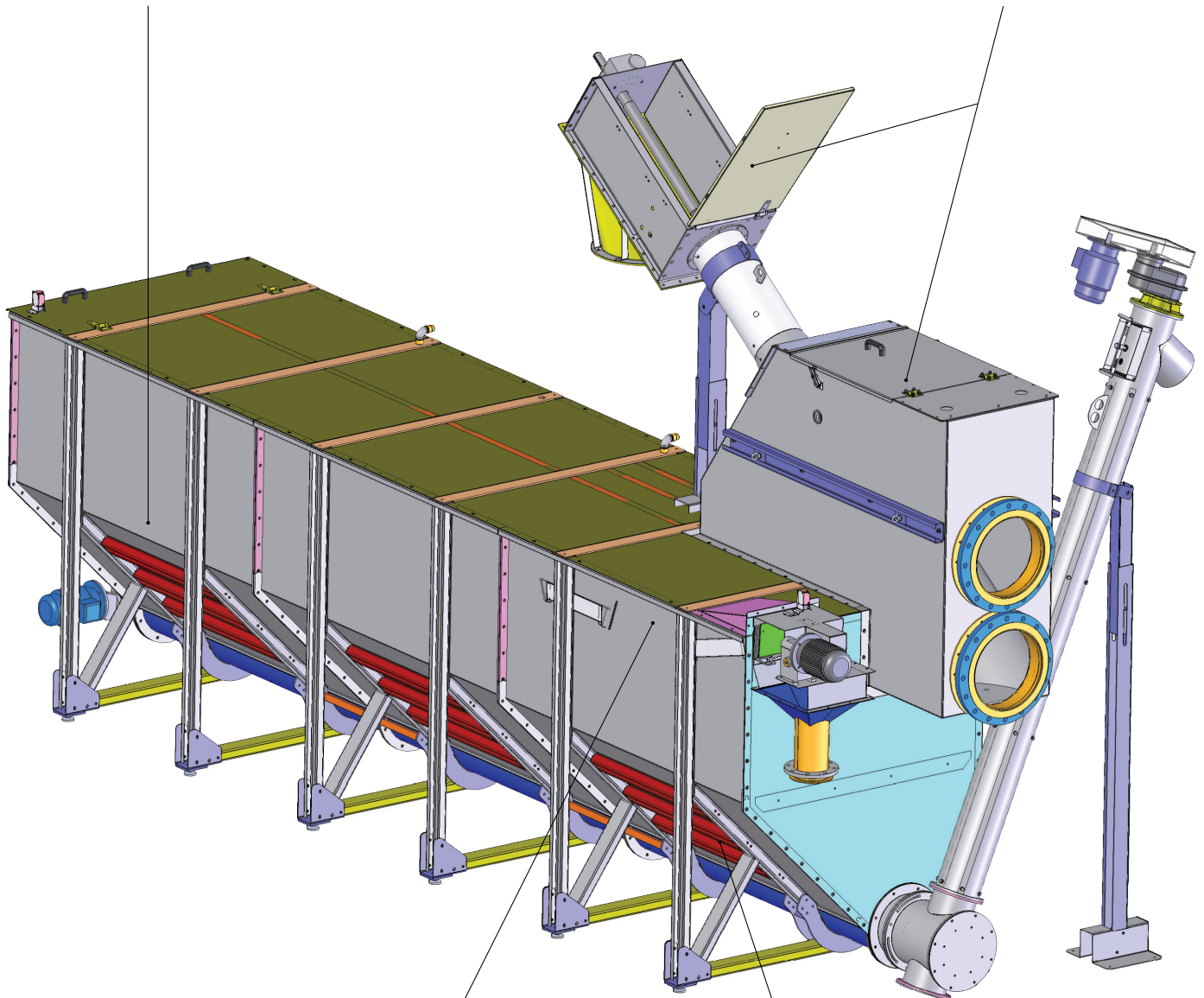




Einfache Vor-Ort-Montage dank Modul-Bauweise



Einfache Wartung dank großer Inspektionsklappen



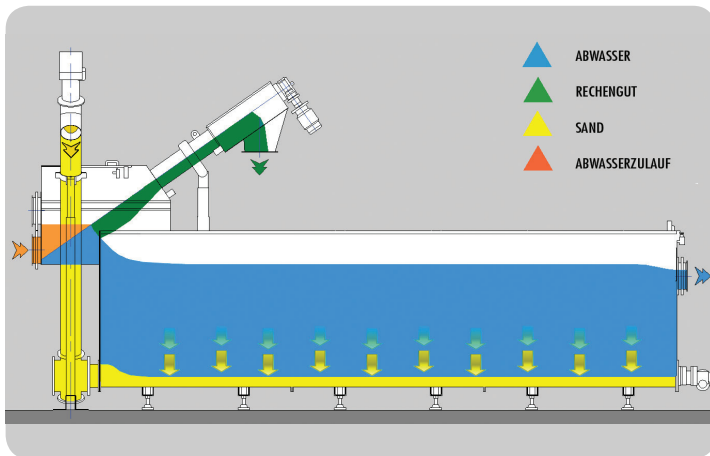
Selbstjustierender Fettschaber  
(entfernt Fett aber kein Wasser)



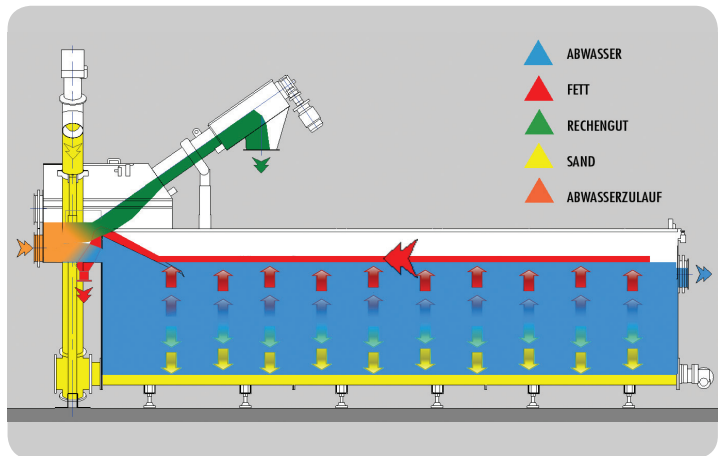
Verschraubte Schleifschienen  
(Innenansicht des Trogs)

# Prozessbeschreibung

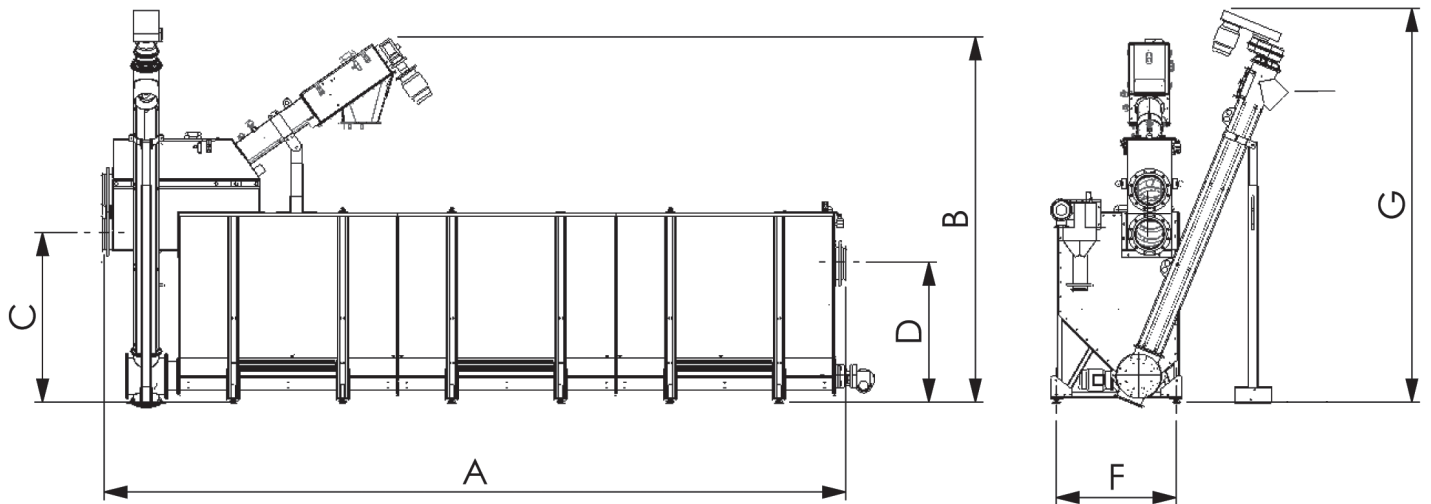
TSF 2



TSF 3



## Einbaumaße



Typ	A	B	C	D	F	G
TSF S 10	2.850	3.350	1.550	1.280	1.100	3.610
TSF S 20	4.850	3.350	1.550	1.280	1.100	3.610
TSF M 10	4.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF M 20	6.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF M 30	8.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF L 10	8.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 20	10.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 30	12.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 40	12.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270

Abmessungen in mm

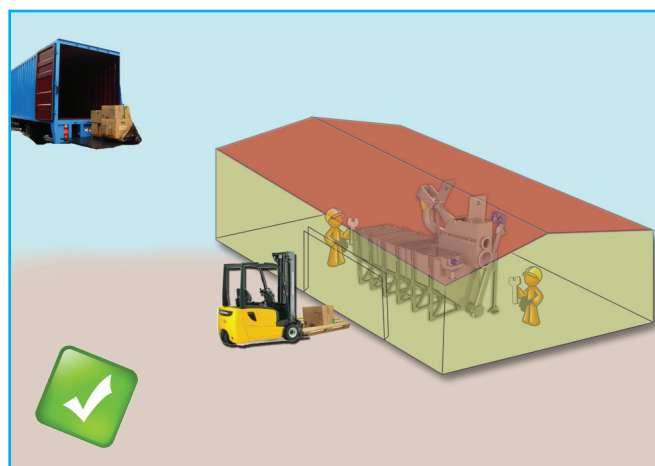
## Vorteile

- ✓ Reduzierte Kosten für Infrastruktur
- ✓ Einfache Montage vor Ort unter Verwendung normaler Werkzeuge → Geringere Kosten für Zwischenlagerung
- ✓ Bestes Platzbedarf/Nettovolumen-Verhältnis für Anlagen dieser Art
- ✓ Hohe Lebensdauer der Förderspiralen
- ✓ Selbstjustierender Fettfang für geringeren Wasserverlust

Einfache Vor-Ort-Montage mit  
normalem Werkzeug



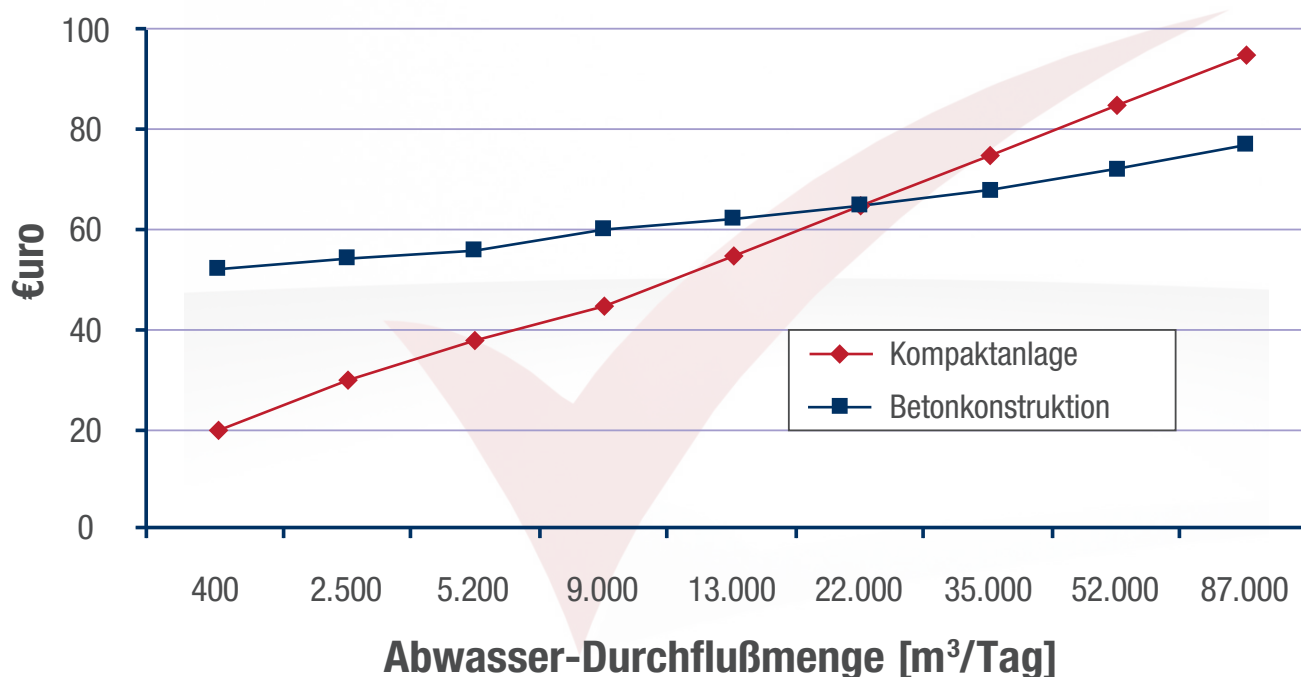
Reduzierte Kosten für  
Zwischenlagerung



## Kostenkalkulation über 15 Jahre

Kosten im Vergleich:

**WASTEMASTER® TSF** und traditionelle Betonkonstruktion



# Anwendungen



06.30.02.231 März 2014 Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten.



**WAM GmbH**  
**SPECO® Division**  
 Dornierstraße 10  
 D - 68804 Altlufheim

Tel.: +49 (0) 62 05 39 49-0  
 Fax: +49 (0) 62 05 39 49 49  
 speco@wamgmbh.de  
 www.wamgmbh.de/speco



UNI EN ISO 9001  
 Certified Company

[www.wamgmbh.de](http://www.wamgmbh.de)